

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 35 mm Ø 3/8 – 1 3/8"
---	--------------------------------

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10 – 18 mm
--	--------------

Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø 3/8 – 1 3/8"
--	----------------

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12 – 28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12 – 28 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10 – 28 mm
-----------------------------	--------------

Stahlrohre EN 10255	Ø 1/4 – 3/4"
---------------------	--------------

Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16 – 32 mm
------------------------------------	--------------

Verbundrohre	Ø 14 – 40 mm
--------------	--------------

REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.
Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 143).

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



Lieferumfang

REMS Curvo Set. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15 + 18 + 22	580026R220
Set 15 + 18 + 22 + 28 ¹⁾	580027R220
Set 15 + 18 + 22 + 28 ²⁾	580036R220
Set 15 + 18 + 22 + 28 ³⁾	580035R220
Set 12 + 15 + 18 + 22	580020R220
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28 ¹⁾	580033R220
Set 12 + 15 + 18 + 22 + 28 ²⁾	580037R220
Set 15 + 22 + 28 ¹⁾	580022R220
Set 15 + 22 + 28 ²⁾	580040R220
Set 17 + 20 + 24	580023R220
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	580021R220
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 ¹⁾	580031R220
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22 + 28 ²⁾	580038R220
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28 ¹⁾	580028R220
Set 14 + 16 + 18 + 22 + 28 ²⁾	580039R220
Set ¾ + ½ + ¾ + ¾ + ¾"	580024R220
Set 16 + 20 + 26 + 32	580025R220
Set 16 + 20 + 25 + 32	580034R220
Set 20 + 25 + 32	580029R220
Set 32 + 40	580030R220
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580010R220

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 143.

- ¹⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 143.
- ²⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Siehe Seite 143.
- ³⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 143.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 143.	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000R220
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray , 400 ml	140120R
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000R
Maschinenhalterung 3B , höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100R
Maschinenhalterung WB , höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150R



Basic-Pack



3B



WB